MANUAL DE INSTRUÇÕES

SERRA
IM-8200

!!! Para a sua segurança e
melhor desempenho do seu equipamento !!!
Leia atentamente o manual de instruções.

Http://www.inmes.com.br

INMES

0504346

INDICE

1 - INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- ***CONHEÇA SEU EQUIPAMENTO***. Leia atentamente o manual de instruções. Conheça e aprenda sobre as aplicações e limites de seu equipamento, assim como perigos que o mesmo oferece.
- ***MANTENHA AS PROTEÇÕES DE SEGURANÇA EM SEUS LUGARES*** para o perfeito funcionamento.
- ***REMOVA CHAVES E FERRAMENTAS***. Crie o hábito de verificar a existência de ferramentas que estejam sobre a máquina, às mesmas devem ser retiradas antes que a mesma seja ligada.
- ***MANTENHA A AREA DE TRABALHO LIMPA***. Áreas que não estejam adequadas podem proporcionar acidentes.
- ***NÃO UTILIZE SEU EQUIPAMENTO EM LUGARES NÃO APROPRIADOS.*** Não utilize seu equipamento em lugares que não sejam adequados, tais como, lugares molhados ou expostos à chuva ou intempéries. Tão pouco utilize seu equipamento próximo a lugares que contenham líquidos inflamáveis ou gases.
- ***MANTENHA CRIANÇAS A DISTÂNCIA***. Todos os visitantes devem ser mantidos a distância do local de trabalho.
- ***NÃO FORCE A UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS***. Somente utilize ferramentas originais que sejam adequadas e desenvolvidas para cada utilização.
- ***UTILIZE SOMENTE ROUPAS ADEQUADAS***. Vista roupas adequadas para evitar que as mesmas sejam puxadas pelas partes móveis da máquina.
- ***SEMPRE UTILIZE ÓCULOS DE PROTEÇÃO QUANDO OPERAR ESTE EQUIPAMENTO.*** Também utilize máscara quando realizar cortes que proporcionam poeira, óculos de proteção.
- ***TRABALHO SEGURO***. Utilize os pressionadores para segurar o perfil durante o corte, é mais seguro que segurar o perfil com suas mãos.
- ***GUARDE SUAS FERRAMENTAS COM CUIDADO***. Mantenha suas ferramentas limpas e com bom funcionamento para obter melhor desempenho. Siga as instruções para lubrificação e troca de acessórios.
- ***DESCONECTE O EQUIPAMENTO***. Sempre que não estiver utilizando seu equipamento certifique de desligar a máquina e desconectá-la a fonte de energia.
- ***REDUZA O RISCO DE ACIDENTES***. Certifique-se que a máquina esteja desligada quando a máquina esteja desconectada da fonte de energia.
- ***SOMENTE UTILIZE ACESSÓRIOS RECOMENDADOS***. Consulte o manual de instruções referentes acessórios recomendados. A utilização de acessórios não recomendados pode causar danos ao equipamento, assim como, sérios ferimentos ao operador.

- ***A INSTALAÇÃO ELÉTRICA DEVE SER REALIZADA POR UM PROFISSIONAL ESPECIALIZADO.*** Certifique-se que toda instalação elétrica seja realizada por um eletricista especializado. A Inmes Industrial Ltda. não se responsabiliza por erros de instalação.
- ***NUNCA DEIXE SEU EQUIPAMENTO LIGADO SEM A PRESENÇA DO OPERADOR.*** Desligue o equipamento e desconecte o mesmo da fonte de energia antes deixar o local de trabalho.
- ***UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO FORA DO ESTABELECIMENTO.*** *Utilize* uma extensão para o cabo de alimentação, certifique-se que ambos o cabo de alimentação e extensão estejam em perfeito estado.
- ***VERIFIQUE PEÇAS E ACESSÓRIOS DANIFICADOS.***

a) Antes de utilizar seu equipamento verifique se há existência de peças e acessórios que estejam danificadas.
b) Verifique o alinhamento das peças móveis,
c) Caso haja quaisquer peça danificada a (s) mesma (s) deve (m) ser substituídas por peças originais.
d) Chaves elétricas devem ser substituídas pelo Centro de Serviço especializado Inmes.

A utilização de outros acessórios ou adaptações além das recomendadas neste manual de instruções pode causar danos ao operador e equipamento.

2 - INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS DE SEGURANÇA

2.1 – Instruções de Segurança

- Não utilize lâminas de serra que estejam danificadas ou deformadas;
- Não utilize o equipamento sem que as proteções estejam em posição e com bom funcionamento;
- Substitua o inserto da lâmina quando o mesmo estiver danificado;
- Somente utilize lâminas de serra recomendas pelo fabricante;
- Não utilize lâminas de serra de aço rápido;
- Conecte sua máquina a um exaustor de pó, a fim de evitar excesso de poeira. A Inmes Industrial Ltda. possui uma variada linha de exaustores para este modelo de equipamento. Para maiores esclarecimentos entre em contato direto através do telefone 0300 788 2022.

- Utilize equipamentos de proteção adequados os quais podem ser:
  - ✓ Protetor auricular para reduzir o nível de ruído;
  - ✓ Máscaras de proteção para reduzir o risco de inalação de poeiras;
  - ✓ Luvas de proteção para troca de lâminas de serra;

2.2 – Manutenção e Serviço

- Instruções de operação em fatores influenciam na exposição de ruídos. Lâminas de serras desenvolvidas para reduzir o ruído, manutenção de lâminas de serra e máquina. Caso encontre falhas em seu equipamento contate o fabricante urgentemente e não utilize o equipamento.

2.3 - Segurança de Operação

- Selecione lâmina de serra específica para o corte de perfil de madeira, plástico ou alumínio.
- Não utilize este equipamento para cortar materiais que não estejam relacionados neste manual de instrução.
- Antes de transportar o equipamento certifique que todas as partes móveis estejam devidamente seguras;
- Mantenha a área de trabalho limpa;
- Este equipamento foi desenvolvido para ser utilizado por pessoas profissionais, portanto, somente pessoas treinadas e autorizadas devem utilizar o equipamento;
- Certifique que o cabeçote está travado antes de fixar a máquina a uma superfície;
- Nunca deixe o equipamento ligado sem a atenção do operador;
- Somente utilize lâminas de serras afiadas e em perfeitas condições de uso;
- Sempre que utilizar o equipamento no modo de serra circular o cabeçote vertical deve estar totalmente abaixado e preso através do pino de bloqueio;
- A troca de lâmina de serra incluindo o método para reposicionamento e avisos devem ser seguidos corretamente;
- Antes da utilização certifique que o equipamento esteja fixo sobre uma superfície;
- Remova chaves, cavacos, e quaisquer outras peças que estejam sobre o equipamento antes de realizar o corte;
- Para cortar perfis longos utilize suporte adequado e precisamente nivelado à mesa giratória;
- Antes de utilizar o equipamento no modo de serra circular verifique se a proteção superior da serra está em perfeitas condições de utilização.
- Esta máquina de serra não deve ser utilizada para realizar fendas;

- Durante o transporte certifique que a lâmina de serra esteja com a proteção;
- Quando a máquina não estiver em uso, a mesma deve ser guardada em um lugar seguro, seco, e longe do alcance de crianças;
- Inspecione o cabo de alimentação periodicamente, caso não esteja em condições de utilização solicite a substituição do mesmo através do centro de serviço técnico Inmes;
- Quando utilizar o equipamento mantenha suas mãos limpas e sem nenhum tipo de óleo ou graxa.

Sempre que utilizar equipamentos elétricos alguns procedimentos básicos de segurança devem ser seguidos a fim de prevenir acidentes com choque e risco de fogo, assim como, outros ferimentos possíveis.

2.4 - Símbolos

Ignorar os avisos de segurança pode levar a sérios ferimentos e danos ao equipamento.

Leia o manual de instrução

Não coloque suas mãos próximas da lâmina de serra

* Utilize lâminas de serra aprovadas e fornecidas pela Inmes Industrial Ltda.
* Utilize luvas para a troca de lâminas de serra.

Utilize óculos de proteção

Utilize protetor auricular

2.5 – Normas de Segurança

As seguintes normas de segurança são aplicadas neste equipamento:

98/37/EEC Diretiva das máquinas
73/23/EEC Diretiva para baixa voltagem

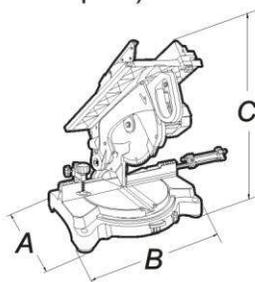
2.6 – Utilização da Máquina

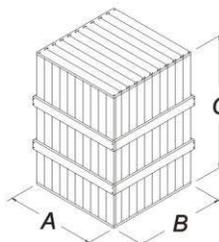
- \- Perfís de madeira;
- \- Perfis de alumínio e materiais não ferrosos;
- \- Perfis de Plástico.

3 - DADOS TÉCNICOS

Dimensões do Equipamento
(Área Ocupada)

80 dB (A)
ruído

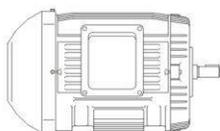
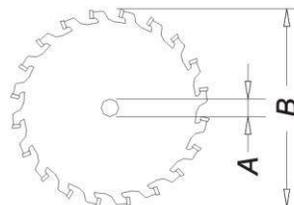
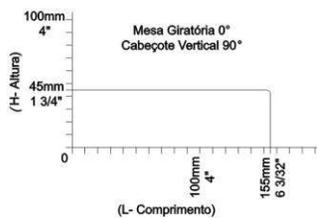
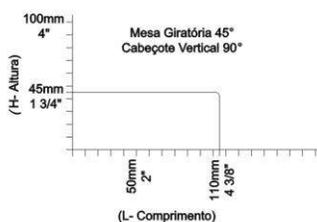
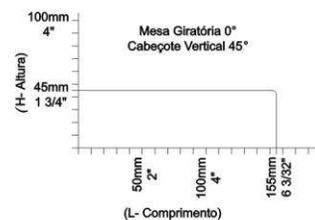
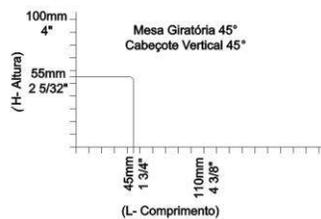
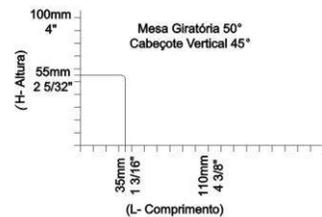
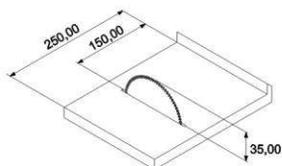
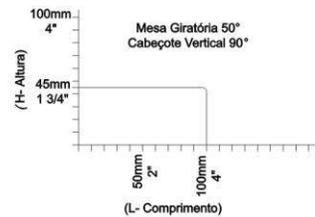
Dimensões da Embalagem

A= 490mm (19,29”)
B= 490mm (19,29”)
C= 620mm (24,40”)

Kg
21,5Kg (47,39lb) 10”

Volume: 0,141 m³ (4,99ft³)

A = 630mm (24,80”)
B = 510mm (20,07”)
C = 440mm (17,32”)

25,60Kg (56,4 lb)

Motores

Dimensões da Lâmina

Potência do Motor 1600W
Rotação .... 3570 rpm
Consumo (kw/h) ..... Mono 220-240V 1,41Kw/h
Mono 110V 0,81Kw/h

⊙ 250
A - 30,00mm
B - 250mm
24 (dentes)

3.1 - Ruídos e Vibrações

Nível de pressão de ruído:
Somente Ligada: Lp = 94.6 dB (A)
Cortando Perfil: Lp = 106.3 dB (A)

Nível de potência de ruído:
Somente Ligada: Lw = 107.6 dB (A)
Cortando Perfil: Lw = 119.3 dB (A)
Vibração: menor que 2.5m/S²

4 - ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO

4.1 – Recebendo seu Equipamento

Retire o equipamento de dentro da embalagem de papelão.

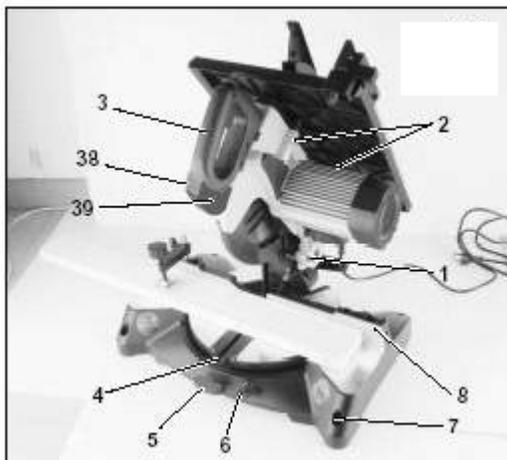
4.2 Transportando o Equipamento

Para transportar o equipamento abaixe a lâmina de serra e prenda-a através do pino de bloqueio 01 fig. 01.

Fig. 01

Transporte este equipamento como mostra fig. 02

Fig. 02

Para a manutenção, serviço ou transporte. O equipamento deve estar desconectado da fonte de energia.

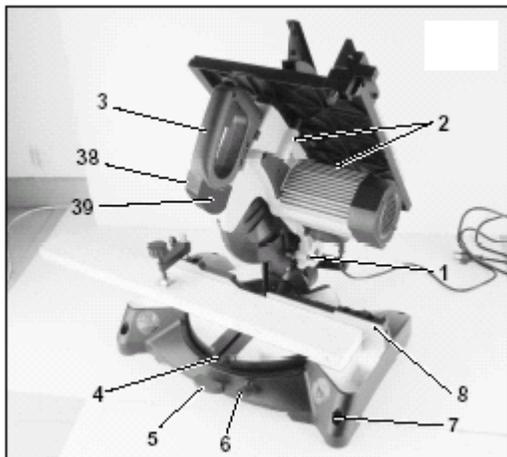
4.3 Instalação do Equipamento

Há quatro furos na base do equipamento 07 fig. 03 os quais servem para fixar o equipamento a uma mesa.

Fig. 03

4.4 - Instalação e Troca da Lâmina de Serra

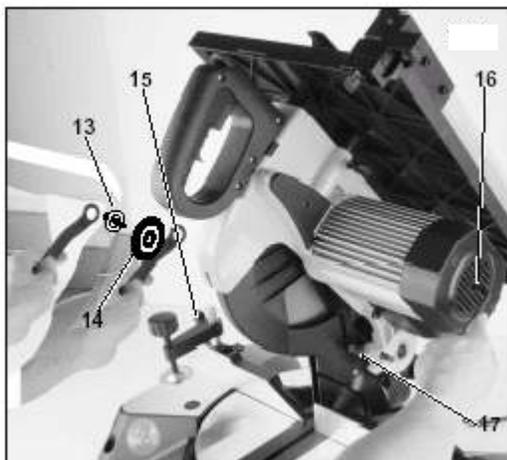
Certifique que a máquina está desligada e o cabo de alimentação está desconectado da fonte de energia, antes de trocar as lâminas ou realizar quaisquer outras manutenções e serviços.

Recolha a proteção da lâmina de serra, empurrando a peça 17 fig. 04 para dentro e em seguida para cima. Esse procedimento deixará a lâmina exposta.

Fig. 04

Utilize as duas chaves fornecidas com o equipamento: Chave Allen de 5 mm e chave sextavada 9/16mm. A chave Allen de 5 mm deve ser encaixada no eixo do motor 16 fig. 04 e a chave sextavada deve ser encaixada no parafuso da flange externa 13 fig. 04. A chave Allen deve ser girada no sentido horário e a chave sextavada no sentido anti-horário.

Retire o flange externo 14 fig. 04 e em seguida retire a lâmina de serra (tenha cuidado para não retirar o flange interno). Quando estiver retirando a lâmina procure encaixar a lâmina dentro do inserto para facilitar a saída da mesma.

Antes de colocar a lâmina de serra, certifique de limpar ambos os flanges interno e externo, assim, como a área da lâmina de serra onde é tocada pelos flanges.

Quando estiver colocando a lâmina de serra, certifique o sentido de rotação. Encaixe a serra sobre o flange interno, em seguida coloque o flange externo 14 fig. 04 e finalmente aperte o parafuso 13 fig. 04 do flange, girando no sentido anti-horário. Para o devido aperto será necessário utilizar as duas chaves conforme descrito acima.

Uma vez que a serra esteja remontada verifique se a lâmina está girando livremente. Faça este teste com a máquina desligada e desconectada da fonte de energia.

Finalmente abaixe a proteção frontal da lâmina puxando para baixo a peça 17 fig. 04 (pino da proteção frontal da lâmina).

A proteção da lâmina deverá retornar a posição original automaticamente sempre que a lâmina for abaixada para realização do corte. Nunca instale lâminas de serra que estejam danificadas.

4.5 - Montagem e Ajustes do Pressionador Manual Vertical

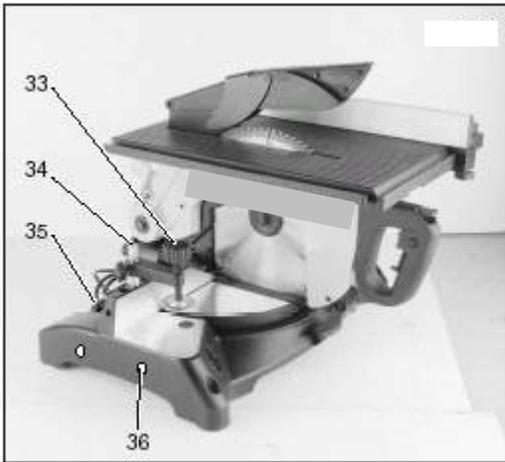
Quando cortar perfis de madeira, plástico ou alumínio sempre utilize o pressionador vertical para segurar o perfil firmemente contra a régua de maneira que o perfil não se mova durante o processo de corte. A fim de não oferecer danos ao equipamento e ferimentos ao operador o perfil deve estar seguro pelo pressionador vertical.

Coloque o pressionador no furo localizado sobre a régua e prenda-o através do parafuso 35 fig. 05. Coloque o perfil a ser cortado contra a régua e em seguida ajuste o pressionador 34 fig. 05 para cima ou para baixo conforme a altura do perfil. Assim que o pressionador esteja ajustado sobre o perfil a ser cortado então o prenda utilizando a manopla superior do perfil 33 fig. 05.

Fig. 05

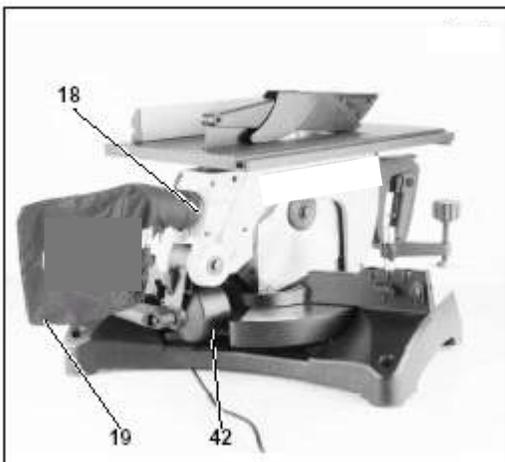
4.6 - Captação de Pó

A serra orientável IM-8200 pode ser conectada a uma bolsa coletora de pó 18 fig. 06 ou a um aspirador de pó. O sistema de aspiração de pó será importante para manter seu local de trabalho limpo, assim evitando acidentes. Também muito importante para prevenção de danos a sua saúde. Por favor, contate a Inmes Industrial Ltda. através do telefone (48) 3658 3702 para a escolha do aspirador de pó adequado ao seu equipamento. Para conectar uma bolsa aspiradora de pó ou aspirador de pó.

Fig. 06

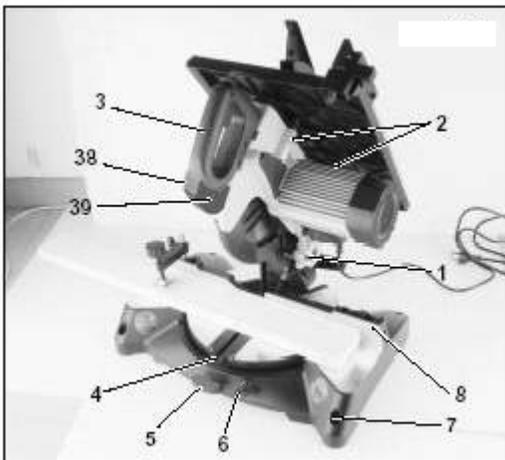
Conecte uma mangueira ou bolsa na saída da máquina que está localiza na parte de trás do equipamento. Em seguida aperte a bolsa utilizando abraçadeira adequada.

Retire a bolsa coletora diariamente para a limpeza ou sempre que a mesma estiver aproximadamente metade cheia de poeira.

5 - AJUSTANDO O EQUIPAMENTO

Antes de realizar quaisquer ajustes ou manutenções certifique que a máquina está desligada e o cabo de alimentação esteja desconectado da fonte de energia.

5.1 - Ajustes da Mesa Giratória

A serra orientável IM-8200 permite o corte horizontal entre os ângulos de 0° a 50° para a esquerda e direita. Para posicionar seu equipamento ao ângulo de corte desejado, o operador deve baixar o cabeçote através da manopla e em seguida puxar o pino de bloqueio localizado na parte de trás do equipamento até que o cabeçote esteja solto para subir livremente.

Agora que o cabeçote se encontra em sua posição superior, pressione para baixo a alavanca 05 fig. 07 e gire a mesa para posição (ângulo) desejada. Travamento horizontal preciso para os principais ângulos 0° 15° - 22.5° - 30° - 45° - 50°.

Para travamentos intermediários utilize o parafuso borboleta 06 fig. 07 localizado na parte frontal do equipamento.

Fig. 07

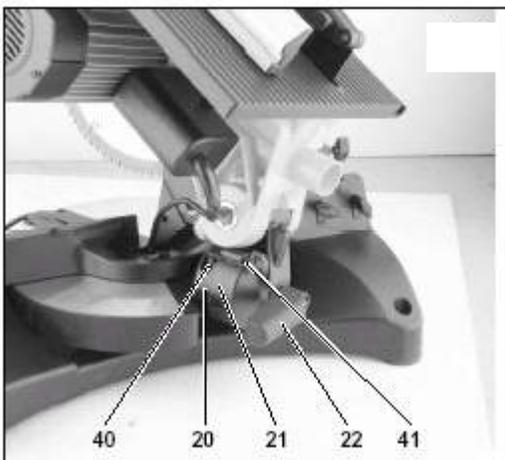
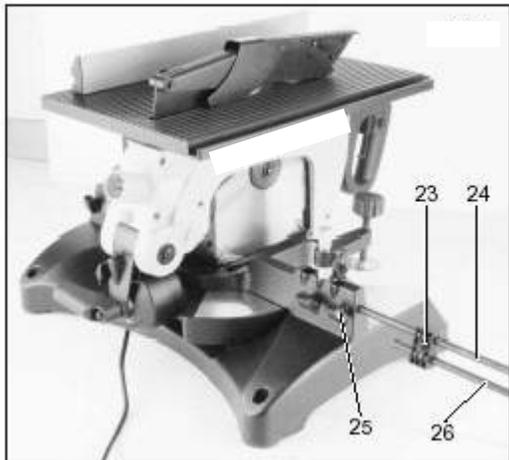
5.2 - Ajustes do Cabeçote Vertical para Inclinação

A serra orientável oferece inclinação do cabeçote vertical com travamento preciso nos principais ângulos 90° e 45° e travamento manual para os demais ângulos. Para inclinar o cabeçote vertical solte o manipulo localizado na parte traseira do equipamento 22 fig. 08. Para ajustar o cabeçote aos ângulos intermediários há uma escala diagramada a qual permite o operador ajustar o ângulo desejado 21 fig. 08.

Fig. 08

5.3 - Ajuste e Instalação do Pressionador

A fim de cortar perfis com o mesmo comprimento utilize o batente fornecido junto com o equipamento para evitar repetir a mesma medida mais de uma vez.

Coloque a haste do batente 24 fig. 09 dentro do furo da régua e prenda a haste utilizando o parafuso borboleta 25 fig. 09 localizado na parte de trás da régua. Certifique-se de colocar a haste 26 fig. 09 a uma distância segura da lâmina de serra.

Fig. 09

5.4 - Ajustes de Altura da Mesa Fixa Superior

SOMENTE PARA UTILIZAÇAO DA MÁQUINA COM A FUNÇAO DE SERRA CIRCULAR

Quando utilizar a mesa superior (serra circular) é absolutamente necessário utilizar a proteção auxiliar inferior que é fornecida junto com a máquina.

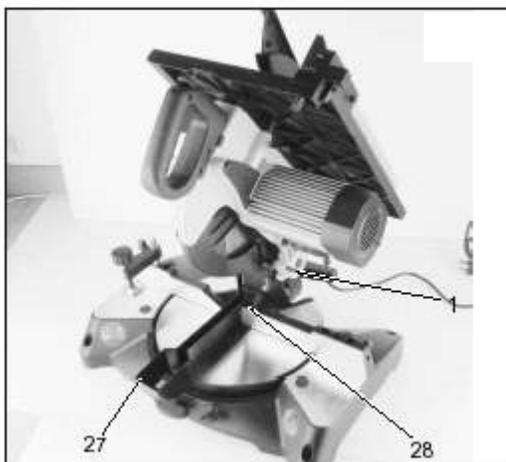



Fig. 10

- Para instalar a proteção auxiliar inferior 27 fig. 10 posicione a mesa giratória a 0° e encaixe a proteção 28 fig. 10 no pino de bloqueio. Em seguida baixe a lâmina de serra e coloque o pino de bloqueio 01 fig. 10.
- Para ajustar a altura da mesa superior a fim de obter as larguras desejadas de corte siga as instruções abaixo:

- Solte os dois parafusos borboletas 02 fig. 11;
- Movimente a régua superior 29 fig. 12 em direção à lâmina;
- Abaixe ou levante a mesa superior para atingir altura de corte desejada 30 fig. 12;
- Aperte os dois parafusos borboletas 02 fig. 11;

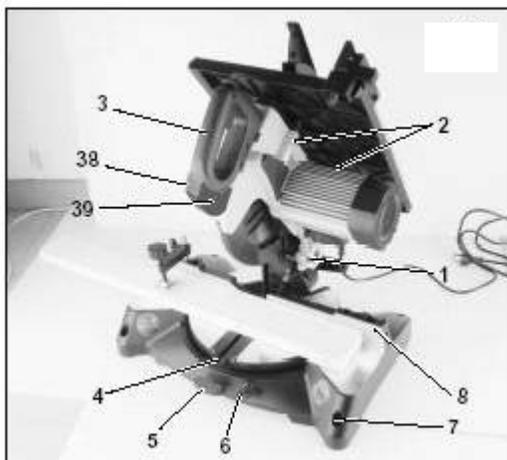



Fig. 11

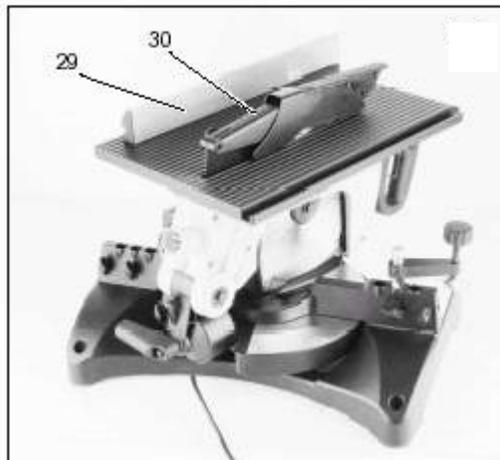



Fig. 12

5.5 - Ajuste da Mesa Superior

SOMENTE PARA UTILIZAÇÃO DA MÁQUINA COM A FUNÇÃO DE SERRA CIRCULAR

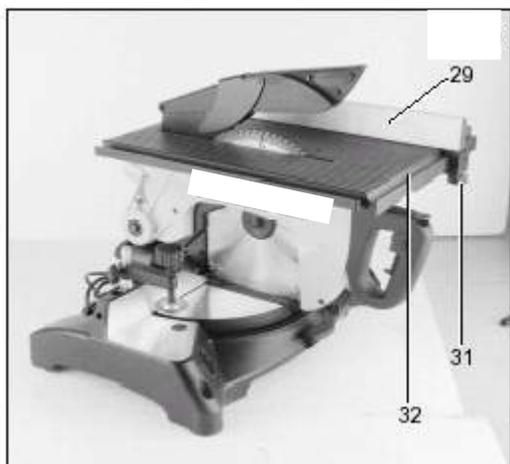
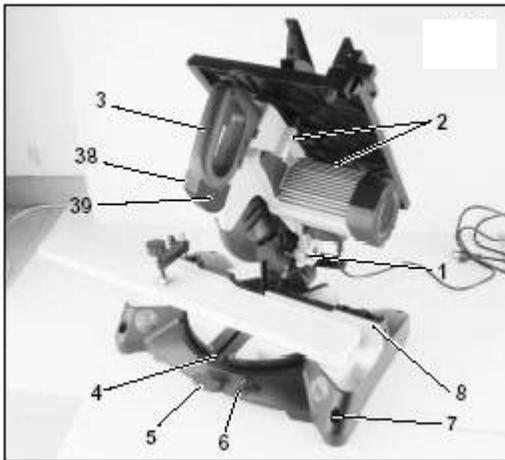



Fig. 13

- Solte o parafuso 31 fig. 13 e desloque a régua superior 29 fig. 30 alinhando o indicador 32 fig. 13 de acordo com a escala diagramada localizada na mesa superior.

6.0 – OPERAÇÃO

MANTENHA SUAS MÃOS LONGE DO ALCANCE DA LÂMINA DE SERRA.

6.1 Funcionamento de Corte da Máquina

- Solte o pino de bloqueio 01 fig. 14;
- Levante ao máximo o cabeçote vertical;
- Coloque o perfil a ser cortado sobre a mesa giratória e firmemente encostado na régua 08 fig. 14 utilize o pressionador manual vertical para segurar o perfil. Este procedimento evitará riscos ao operador e maior qualidade de corte.

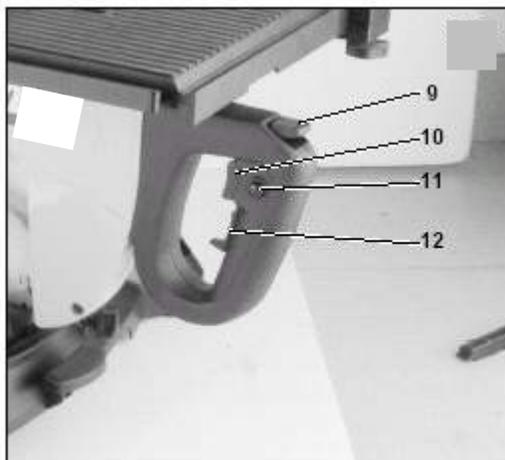



Fig. 14

- Coloque sua mão direita na manopla 03 fig. 14 e pressione o botão 09 fig. 15 a fim de liberar a trava do cabeçote vertical;
- Acione o motor pressionando o sistema de desbloqueio 12 fig. 15 e em seguida pressione a botão de ligação 10 fig. 15 na manopla;
- Abaixe a manopla gradativamente para que a serra inicie o corte no perfil desejado;

Fig. 15

- Complete o corte e levante o cabeçote vertical à posição superior;
- Desligue a máquina e desconecte-a da fonte de energia.

6.2 - Funcionamento da Serra Circular

- Quando utilizar a mesa superior. É absolutamente necessário instalar a proteção auxiliar da serra 27 fig. 16 que é fornecida junto com o equipamento. E aperte os dois parafusos borboleta 02 fig. 14.

Fig. 16

- A máquina é equipada com suporte de corte 37 fig. 17 com as dimensões e moldes exigidos pelos padrões de segurança. Sempre que a máquina for utilizada como serra circular este acessório deve ser utilizado. Nunca exponha suas mãos ao perigo.
- Segure o suporte de corte 37 do lado A enquanto o lado B está equipado com um formato diferenciado para poder providenciar suporte necessário a perfis de diversas espessuras. Este acessório deve estar em contato com o perfil a ser cortado conforme figura.
- Quando o motor estiver desligado abaixe o cabeçote vertical e prenda-o abaixado utilizando o pino de bloqueio 01 fig. 16;
- Ajuste a altura da mesa superior conforme descrito no item 5.4

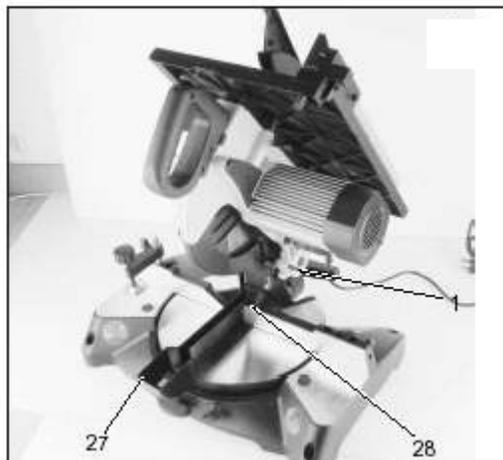
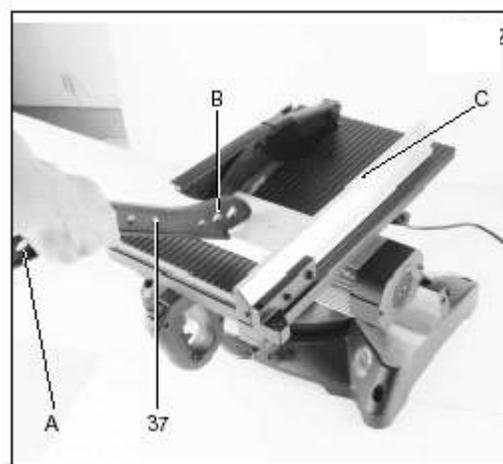



Fig. 17

- Verifique se todas as proteções estão ajustadas e em perfeitas condições conforme instruções;
- Ligue o motor conforme descrito no item 6.1 e trave a chave na posição “ON” utilizando o botão de bloqueio 11 fig. 15.
- Coloque o perfil a ser cortado sobre a mesa superior e com o auxilio do suporte de corte empurre gradativamente o perfil contra a lâmina de serra
- O perfil a ser cortado sempre deve ser segurado firmemente pelo suporte de corte. Atenção para não tocar o suporte de corte na lâmina de serra.
- Para desligar a máquina pressione o botão 10 fig. 15 automaticamente solte o botão de bloqueio 11 fig. 15 então a máquina estará desligada.

7 - ACESSÓRIOS

7.1 - Equipamento padrão

- Pressionador manual vertical
- Chave sextavada
- Batente
- Bolsa coletora de pó
- Chave Allen
- Proteção auxiliar da lâmina de serra
- Suporte de corte

7.2 - Acessório opcional

- Lâmina de serra

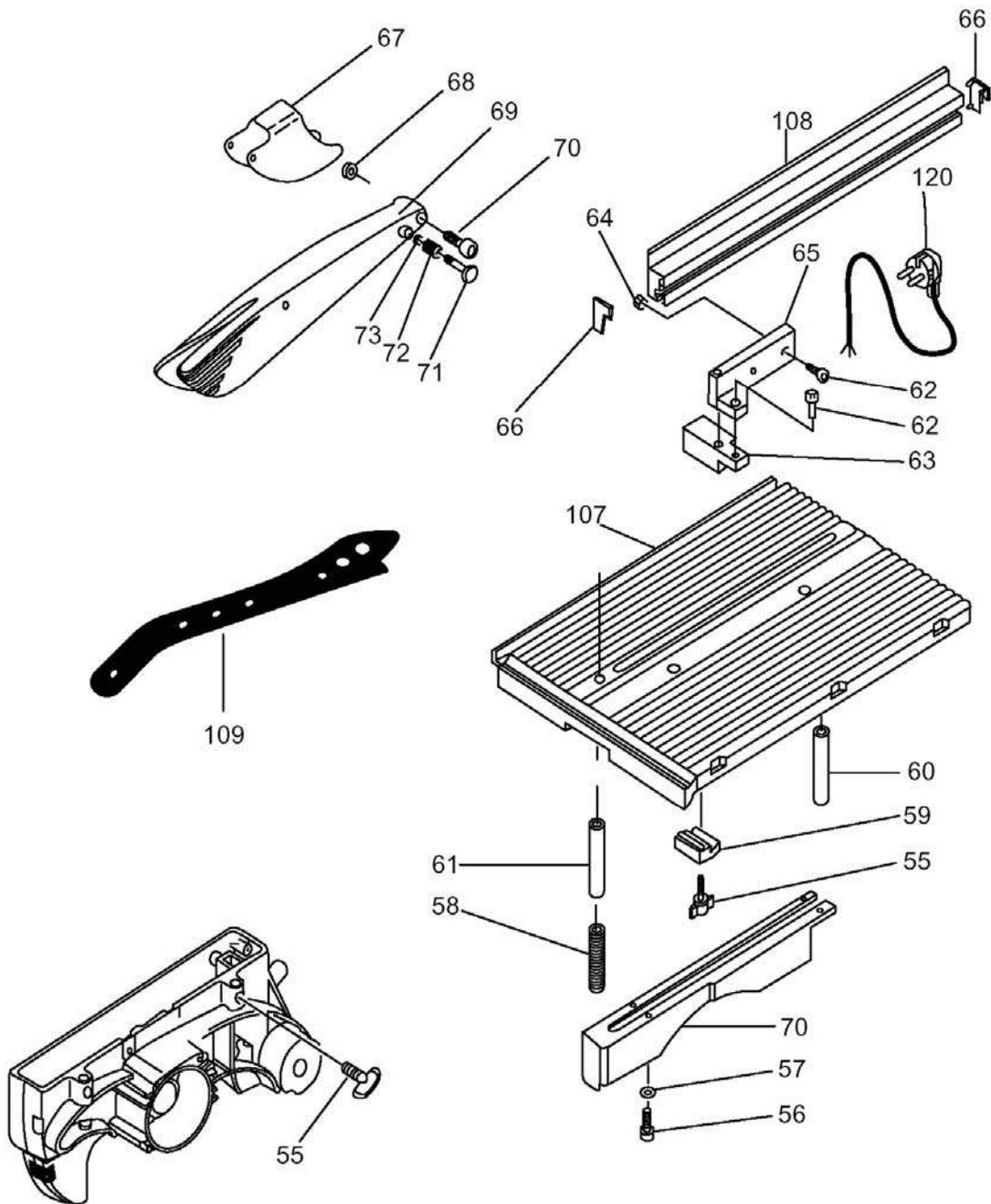
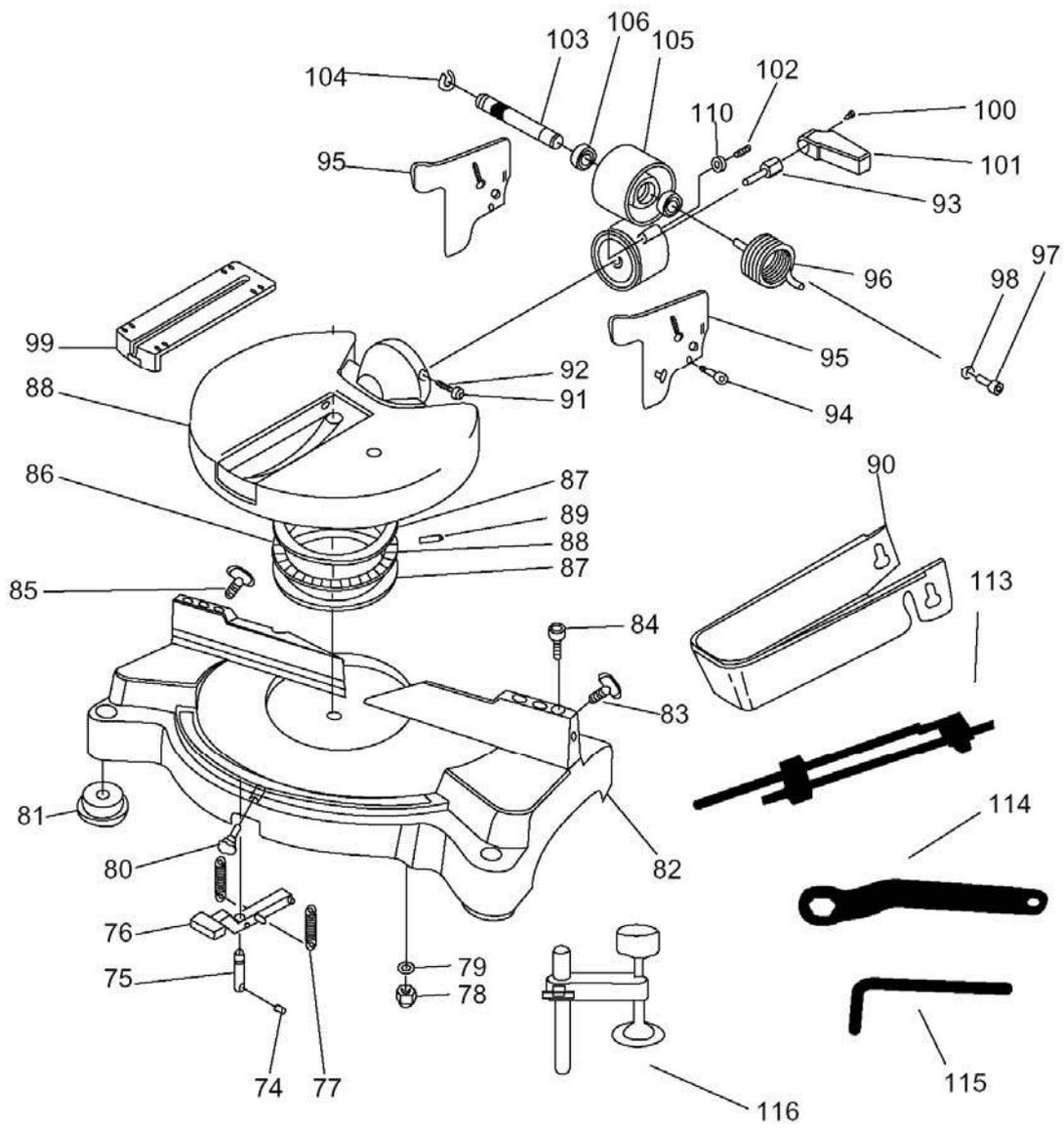
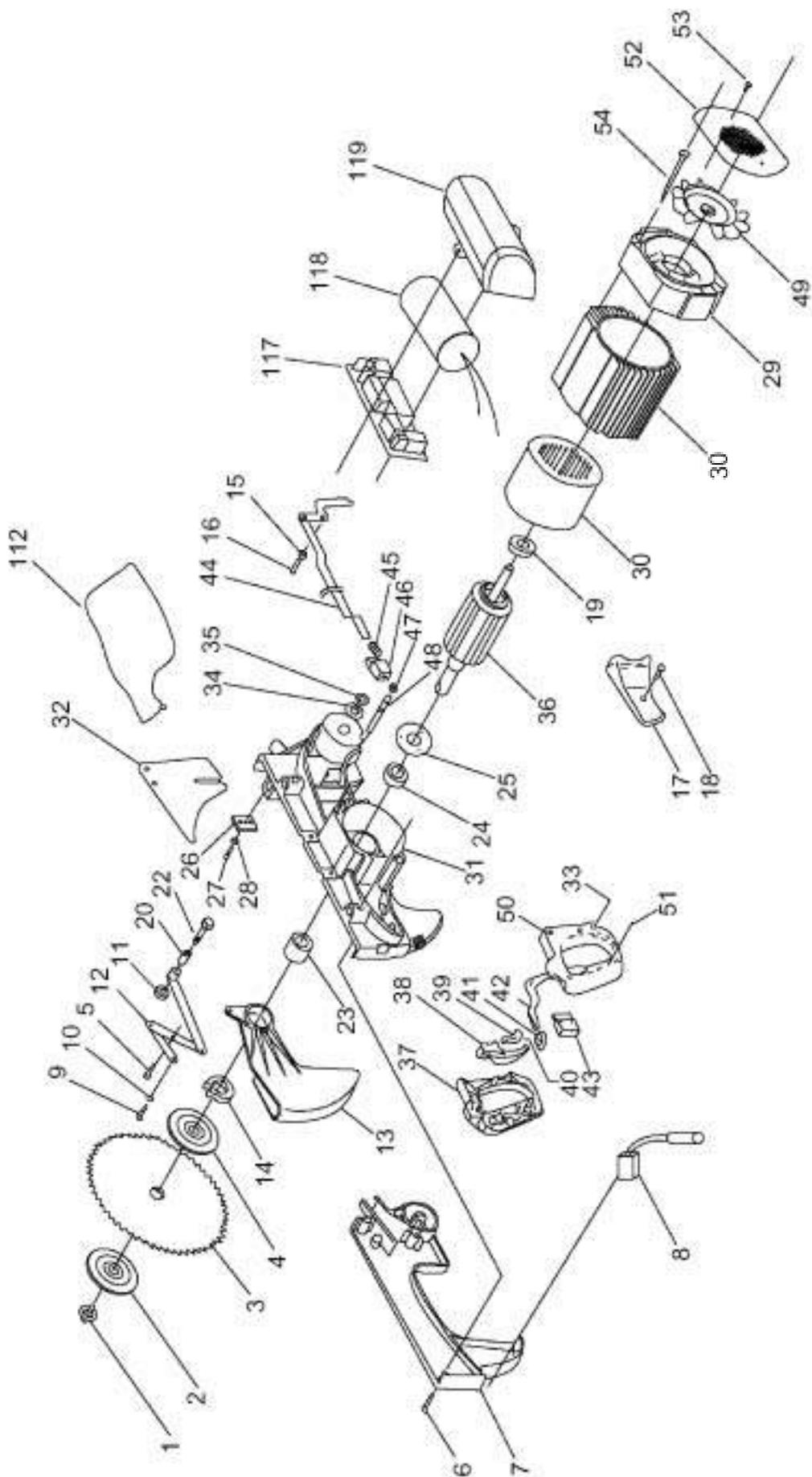
8 – LISTA DE PEÇAS

Ref	Descrição	Ref.	Descrição
1	Paraf M8X20mm (1029/7100/8200)	62	Parafuso M6X25MM
2	Flange externo p/ eixo D16,00mm (8200/1029)	63	Batente régua sup (8200)
	Flange externo p/ eixo D17,00mm (8200/1029)		
3	02050247 – Lam serra INMES SP250253024 250X2,5X30 Z24	64	Porca M6
4	Flange interno D16,00mm (8200/1029)	65	Suporte da régua superior (8200)
	Flange interno D17,00mm (8200/1029)		
5	Parafuso M5X16,00 (8200)	66	Tampa de plástico
6	Parafuso M5x20,00mm (8200)	67	Proteção de aço (8200)
7	Proteção esquerda (8200)	68	Porca M8
9	Rebite do recuo da proteção (8200)	69	Proteção superior da lamina (8200)
10	Tubo D6,00xD8,00xD14,00mm (8200)	70	Paraf Sext Int c/ Cab M8x20MM DIN 912 (8200)
11	Porca M5 recuo da proteção (8200)	71	Trava proteção superior (8200)
12	Recuo da Proteção (8200)	72	Mola Ø 7 x 7.5 x Ø 0.6MM (8200)
13	Proteção acrílica da lâmina (8200)	73	Anel de retenção Ø 6MM (8200)
14	Anel p/ retenção da lamina (8200)	74	Pino mola D3x30MM (1029/8200)
15	Tubo D14xD7,8x7,5mm (8200)	75	Pino da trava (1029/8200)
16	Parafuso M5X16,00 (8200)	76	Trava mesa giratória (1029/8200)
17	Tampa de plástico (8200)	77	Mola trava da mesa (8200)
18	Parafuso M4x10mm	78	Porca travamento M12
19	Rolamento traseiro 6202 ZZ (8200/7100/1029)	79	Arruela M12 (8200)
20	Mola Ø10,6x22x1,20MM (8200)	80	Parafuso borboleta M8x40mm (8200/1029)
22	Paraf da mola recuo da proteção dian 6,00xM5x26,00mm (8200)	81	Pé de borracha (8200)
23	Tubo D23,5xD16,00x25mm (8200)	82	Base (8200)
	Tubo D23,5xD17,00x25mm (8200)	83	Parafuso borboleta M6 x 20MM
24	Rolamento frontal 6203 ZZ (8200/7100/1029)	84	Parafuso sextavado M8 x 40MM
25	Anel de travamento do rolamento (8200/1029/7100)	85	Parafuso borboleta M6 x 20MM (8200)
26	Prato (8200)	86	Régua
27	Parafuso M6x16mm (8200)	87	Rolamento (8200)
28	Arruela M6	88	Mesa giratória (8200)
29	Tampa traseira	89	Pino (8200)
30	Conj. Carcaça Estator 110V (1029/8200/7100)	90	Proteção aux. inf. da lam. de serra (8200)
	Conj. Carcaça Estator 220V (1029/8200/7100)	91	Porca M6
31	Proteção direita (8200)	92	Paraf M6 x 30MM
32	Suporte proteção da lâmina (8200)	93	Parafuso M12x85mm (8200)
33	Parafuso M4x30mm (8200)	94	Paraf M5x12MM (8200)
34	Arruela Ø 16mm	95	Proteção (8200)
35	Anel de retenção Ø 16MM	96	Mola proteção acrílica (8200)
36	Rotor 225,00mm diam p/ flange 16,00mm (8200)	97	Parafuso M8 x 15MM
	Rotor 225,00mm diam p/ flange 17,00mm (8200)	98	Arruela M8
37	Manopla bipartida esq (8200)	99	Inserto (8200)
38	Botão de ligação (8200)	100	Parafuso M4
39	Botão p/ desbloqueio botão de ligação (8200)	101	Manopla cabeçote (8200)
40	Mola (8200)	102	Pino M6x45mm (8200)
41	Botão da trava bloqueio da lamina (8200)	103	Eixo (8200)
42	Trava p/ bloqueio da lâmina (8200)	104	Anel de retenção Ø 16MM
43	Chave de acionamento (8200)	105	Mancal Giratório (8200)
44	Mecanismo recuo da proteção (8200)	106	Rolamento (8200)

45	Mola D7x45xD1mm (8200)	107	Mesa superior (8200)
46	Encosto da mola (8200)	108	Régua superior (8200)
47	Anel O-Ring (8200)	109	Suporte de corte (8200)
48	Pino bloqueio (8200)	110	Porca M6
49	Hélice do motor (8200/7100/1029)	112	Saco coletor de pó (8200)
50	Manopla bipartida dir (8200)	113	Conjunto batente
51	Paraf M4x20,00mm p/ manopla bipartida (8200)	114	Chave estrela
52	Tampa tras. do motor (1029/8200/7100)	115	Chave Allen
53	Paraf M4X25MM (8200/1029/7100)	116	Conjunto press. manual vertical (8200)
54	Parafuso sextavado M5x180MM	118	Capacitor 220V (8200/1029/7100)
55	Manipulo borboleta M6x30MM (8200)		Capacitor 110V (8200/1029/7100)
56	Parafuso M4x10MM	119	Tampa caixa de ligação (8200)
57	Arruela Ø 4MM	120	Cabo de alimentação (7100/1029/8200)
58	Mola Ø 11 x 140 x 2MM (8200)	121	Régua da base inf (8200)
59	Batente régua sup (8200)		
60	Tubo Ø 14,00x80,40mm regulagem da mesa sup (8200)		
61	Tubo Ø 18,00x80,40mm regulagem da mesa sup (8200)		

9 – VISTA EXPLODIDA

104
103
106
105
102
110
100
101
95
93
97
96
98
99
92
95
88
91
94
90
86
87
89
88
87
113
85
84
83
81
114
82
80
76
79
78
75
115
74
77
116

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
22
23
24
25
26
27
28
29
30
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
112
117
118
119
17
18

ATENÇÃO

INMES

PORTUGUÊS DO BRASIL

TERMO DE GARANTIA

Para que tenha validade o presente TERMO DE GARANTIA é imprescindível que seja apresentada a competente NOTA FISCAL da compra do produto.

Com este produto, a **INMES** tem como objetivo atender plenamente o comprador, proporcionando a garantia na forma aqui estabelecida:

1. Este termo possui garantia complementar à legal, estipulando que todas as partes e componentes, ficam garantidos integralmente contra eventuais defeitos de peças ou de fabricação que venham a ocorrer no prazo de 365 (trezentos e sessenta e cinco dias), ou seja, 90 (noventa dias) da garantia legal, acrescidos de 270 (duzentos e setenta dias) da garantia complementar **INMES**, a partir da data da entrega do produto.

2. Os equipamentos e componentes de fabricação de terceiros, que integram o produto **INMES** não estarão abrangidos pela garantia complementar.

3. Constatado o eventual defeito de fabricação, o comprador deverá entrar em contato imediatamente com a Assistência Técnica **INMES**.

4. Entende-se por garantia, o reparo gratuito do equipamento e a reposição de peças que de acordo com o parecer Técnico **INMES** apresentem defeito técnico de fabricação.

5. As despesas de transporte do equipamento até a equipe técnica ou desta até o equipamento e os custos de capacitação e treinamento, ocorrerão por conta e risco do usuário.

6. Essa garantia fica automaticamente cancelada, se ocorrer uma das hipóteses a seguir:

a) Se o defeito for ocasionado pelo uso diverso a que se propõe o equipamento ou pelo uso em desacordo com as instruções e informações contidas no manual de instalação e manual de instruções de uso do produto.

b) Se o comprador vier a transferir a propriedade ou o local onde o produto está instalado.

c) Se qualquer peça, parte ou componente agregado ao produto, se caracterizar como não original.

d) Se ocorrer à ligação deste produto em tensão diversa da indicada ou quando ocorrer mudanças ou oscilação de tensão.

e)Se ocorrer ajuste técnico ou conserto realizado por pessoa não autorizada pela **INMES,** ou for verificado sinais de violação de suas características originais.

f) Por casos fortuitos ou força maior, bem como aqueles causados por agentes da natureza.

Rod. SC 438 - Km 184
Caixa Postal 65 - CEP 88750-000
Braço do Norte - SC - Brasil
http://www.inmes.com.br
e-mail: vendas@inmes.com.br
SAC 0300 788 2022
+55 (48) 3651 2300